

Kontakt-Pistole (CD) AS 1803

Artikel nr. AS 1803 : 197 10 006 (Auslösung über Stützfeder)

Artikel nr. AS 1803D: 197 10 009 (Direkte Auslösung über Schalter)

[Zubehör finden Sie im Zubehörkatalog](#)

Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (Kontaktverfahren)

Diese Pistole kann mit allen Bolzenschweißgeräten für die Spitzenzündung eingesetzt werden. Sie eignet sich besonders für das Verschweißen von Stahl und VA und durch die Weiterentwicklung auch für Aluminium. Durch die spielfreie Kugelführung lässt sich ein Höchstmaß an Präzision erreichen.

- ✓ Kugelführung
- ✓ spielfrei
- ✓ robuste Ausführung
- ✓ langes Schweißkabel 6,5m
- ✓ Parametereinstellung ohne Werkzeug
- ✓ 7-poliger Steuerkabelanschluss
- ✓ Robuste 50qmm Schweißkabelkupplung



Technische Daten

Schweißbereich	Ø2-8 Isonägel , Tellerstifte, Gewindebolzen, Stifte, Innengewindebuchsen
Material	Stahl, rostfreier Stahl Ø2-8 Aluminum Ø2-6 Messing Ø2-8
Schweißstromquelle	Kondensatorbatterie
Schweißzeit	1-4ms, je nach SchweißEinstellung und Durchmesser
Schweißkabelanschluss	50qmm
Steuerkabelanschluss	7 pole
Gewicht	0,8kg ohne Kabel
Länge	220mm
Aufnahmedurchmesser vorne	Ø32mm
Bolzenhalteraufnahme	Ø10mm
Zubehör	Mitgelieferter Dreibeinaufsatz/ Bolzenhalter

AS 1803 geeignet für:

1066

1066
A

AS 1803D geeignet für:

1200

1266

www.bolzenschweissen.de

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0

Contakt-Gun (CD) AS 1803

artical no. AS 1803 : 197 10 006 (trigger over support leg)

artical no. AS 1803D: 197 10 009 (direct trigger over switch only)

[equipment you can find in the associated prospect](#)



Capacitor discharge studwelding (contact procedure)

This tried and tested studwelding gun is suitable for all AS studwelding units. Materials as mild steel, stainless steel and also aluminium can be welded. With the precise rollerball guide it is possible to do precise and reproducible welding operations.

- ✓ Rollerball guide
- ✓ Zero clearance
- ✓ intuitively operation and adjusting with only one turn switch
- ✓ long welding cable 6,5m
- ✓ the set of spring force can be done without tool
- ✓ 7-Pole control cable connector
- ✓ tough 50smm cable plug

Technical Data

range	Ø2-8 Isolationpins , un-/ threaded studs, tapped studs
material	mild steel, stainless steel Ø2-8 aluminium Ø2-6 brass Ø2-8
suitable power source	capacitor discharge units
welding time	1-4ms, depending on weldparameter and stud diameter
weldcable plug	50smm
controlcable plug	7 pole
weight	0,8kg without cabel
lenght	220mm
tool diameter	Ø32mm
chuck dimension	Ø10mm
equipment	added treedorn/ Chuck

AS 1803 usabel with:

1066

1066
A

AS 1803D usabel with:

1200

1266

www.bolzenschweissen.de

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0